

Fase	Data	Inizio	Fine	Durata (h)	Titolo	Domanda guida
D1	Giovedì 02 ottobre 2025 Presenza	9:30	17:30	8	Introduzione Lean Six Sigma	Cosa è il Lean Six Sigma?
					Project Selection	Come si sceglie un progetto?
					Recap	
D2	Lunedì 06 ottobre 2025	09:00	11:00	2	Gestione del tempo	Come si definisce la base d'avvio di un progetto?
D3	Venerdì 10 ottobre 2025	9:00	11:00	2	VOC Analysis CTQ Definition Introduzione Sustainability (LCA) Goal and Scope e CTS Definition Definizione del ring	Come si raccoglie informazione sui bisogni del cliente? Come si definisce un KPI per un progetto? Cosa è il Life Cycle Assessment (LCA)? Come si definisce un Environmental KPI per un progetto? Come si definisce il ring di progetto?
D4	Lunedì 13 ottobre 2025	9:00	11:00	2	Process Mapping	Come si investiga il processo?
					Identificazione variabili di processo Recap Fase Define	Come si trovano le criticità di processo? Cosa abbiamo fatto?
M1	Venerdì 17 ottobre 2025	9:00	11:00	2	Verifica fase Define, introduzione fase Measure Indicatori di posizione, indicatori di dispersione Tipologie di dato Recap	Come rappresento numericamente il processo? Quali tipi di dati ho a disposizione? Come definisco la dimensione di un campione?
M2	Lunedì 20 ottobre 2025	9:00	11:00	2	Campionamento Raccolta dati Rilevanza raccolta dati Process Mining Recap	Quanto abbiamo imparato? Come verifico la rappresentatività dei miei dati? Come sono certo dell'attinenza dei miei dati? Come "scopriamo" il processo attraverso i dati
M3	Venerdì 24 ottobre 2025	9:00	11:00	2	Attendibilità raccolta dati - MSA Recap	Come verifico la bontà dei dati raccolti?
M4	Lunedì 27 ottobre 2025	9:00	11:00	2	Comunicazione efficace Recap	Come gestire e motivare il team di lavoro? Come avere una comunicazione efficace?
M5	Venerdì 31 ottobre 2025	9:00	11:00	2	Istogramma, Pareto Pareto Boxplot Recap	Come confrontare CTQ e variabili? Come si utilizza Minitab?
M6	Lunedì 03 novembre 2025	9:00	11:00	2	Runchart Analisi set di dati Recap	Come confrontare CTQ e variabili? Come si utilizza Minitab?
M7	Venerdì 07 novembre 2025	9:00	11:00	2	Distribuzione normale e test di normalità Distribuzione normale standard Calcolo del rendimento con tabelle z Recap	Come calcolare il rendimento dalla distribuzione normale?
M8	Lunedì 10 novembre 2025	9:00	11:00	2	Calcolo del rendimento Cp, Cpk Calcolo del rendimento Pp, Ppk DPMO Recap Fase Measure	Come calcolare il rendimento confrontando VOC e VOP? Come calcolare il rendimento con dati discreti? Cosa abbiamo fatto?

A1	Venerdì 14 novembre 2025	9:00	11:00	2	Verifica fase Measure e introduzione fase Analyze Introduzione alle analisi quantitative Test delle ipotesi per dati continui Recap	Cosa abbiamo imparato? Cosa sono le analisi quantitative? Come confrontare gruppi di dati continui?
A2	Lunedì 17 novembre 2025	9:00	11:00	2	Test delle ipotesi per dati continui Test delle ipotesi per dati discreti Recap	Come confrontare gruppi di dati continui? Come confrontare gruppi di dati discreti?
A3	Venerdì 21 novembre 2025	9:00	11:00	2	Test delle ipotesi per dati discreti Analisi di correlazione Analisi di regressione Recap	Come verificare gruppi di dati discreti? Come confrontare dati continui?
A4	Martedì 25 novembre 2025 Presenza	9:30	17:30	8	Analisi di regressione Introduzione alle analisi qualitative Diagramma di Ishikawa Analisi 5 Perché Matrice impatto Controllabilità Verifica fase Analyze e introduzione fase Improve Matrice delle priorità Recap	Come confrontare dati continui? Come trovare le cause radice? Come selezionare le cause radice da aggredire? Cosa abbiamo imparato? Come scegliere la migliore soluzione?
A5	Venerdì 28 novembre 2025	9:00	11:00	2	Creative thinking	Come stimolare il pensiero divergente?
I1	Lunedì 01 dicembre 2025	9:00	11:00	2	Overview fase Improve DOE	Come verificare la migliore configurazione tra n parametri?
I2	Venerdì 05 dicembre 2025	9:00	11:00	2	DOE	Come verificare la migliore configurazione tra n parametri?
I3	Martedì 16 dicembre 2025 Presenza	9:30	17:30	8	Lean Tool: Kanban Lean Tool: 5S e Visual Management Lean Tool: SMED Lean Tool: TPM e Poka Yoke Verifica fase Improve	Come migliorare gli approvvigionamenti? Come migliorare l'organizzazione della postazione di lavoro? Come ridurre i tempi di set-up? Come gestire la manutenzione?
I4	Venerdì 19 dicembre 2025	9:00	11:00	2	Leadership e Motivazione	Come gestire e motivare il team di lavoro?
I5	Lunedì 12 gennaio 2026	9:00	11:00	2	Sustainability Tool: Lightweighting, Substitution, Optimization, Renewable Resources Overview Control Control Charts I-MR Chart Xbar R cHart	Come migliorare l'impronta ambientale? Come verificare la stabilità, capacità e controllo statistico del processo? Come applicare le Charts?

C1	Venerdì 16 gennaio 2026	9:00	11:00	2	P, NP Chart C, U Chart	Come verificare stabilità, capacità e controllo statistico di un processo? Come applicare Control Chart a gruppi di dati? Come applicare Control Chart a dati discreti attributo?
C2	Lunedì 19 gennaio 2026	9:00	11:00	2	Standardizzazione Poka Yoke OPL,SOP Recap Fase Control	Come passare informazioni su improvement dei processi?
C3	Venerdì 23 gennaio 2026	9:00	11:00	2	Simulazione test	Cosa abbiamo fatto?

Il valore della nostra Certificazione:

la **Certificazione Lean Six Sigma** di Leanprove è riconosciuta a livello internazionale ed è rilasciata da un Comitato Scientifico presieduto dai Professori Universitari **Gabriele Arcidiacono e Kai Yang** (membro dell'ASQ - America Society for Quality), considerati massimi esperti della metodologia a livello mondiale. Il valore della nostra Certificazione è riconosciuto dagli Amministratori Delegati delle Multinazionali più importanti che ci scelgono ogni giorno per la qualità e la garanzia che le competenze apprese durante i nostri corsi Lean Six Sigma siano applicabili concretamente nella vita aziendale. La Certificazione Lean Six Sigma rilasciata da Leanprove è l'unica in Italia conforme non solo agli standard ISO 18404 (che definisce le competenze dei **professionisti Lean Six Sigma**) e ISO 13053 (che ne specifica gli strumenti), ma risponde anche alle indicazioni ASQ, in virtù delle qualifiche del Comitato, formato da Professori Ordinari, che ne rilascia la Certificazione.